

DRYPOINT® AC HP

LE SÉCHAGE HAUTE PRESSION DE POINTE



DES SOLUTIONS EXCEPTIONNELLES POUR DES EXIGENCES HORS DU COMMUN

Une grande quantité de particules solides, une forte teneur en huile, des condensats agressifs sous haute pression : pour effectuer un séchage fiable de l'air comprimé dans de telles conditions, il est nécessaire d'avoir beaucoup d'expérience et de grandes compétences.

Le DRYPOINT® AC HP de BEKO est convaincant par sa conception, ses capacités et par tous les détails de sa construction. Les sècheurs Haute Pression DRYPOINT® AC HP sont parfaitement adaptés aux exigences particulières. Tous les composants sous pression sont réalisés en acier inoxydable. Les condensats agressifs générés par le fonctionnement et se déposant sur les parois intérieures des conduites ne risquent pas d'endommager les cuves d'adsorbant et les filtres.

Sur les pages suivantes, vous trouverez d'autres atouts qui font du DRYPOINT® AC HP un sécheur Haute Pression exemplaire, hautement performant et rentable.



+ 1 : DE SÉRIE EN
ACIER INOXYDABLE

+ 2 : DURÉE DE VIE MAXIMALE

+ 3 : ENTRETIEN RAPIDE
ET SANS SOUCIS

+ 4 : MANIEMENT ET
INSTALLATION SIMPLES

+ 5 : DIMENSIONNEMENT
ET RÉGLAGE ADAPTÉS
AUX BESOINS

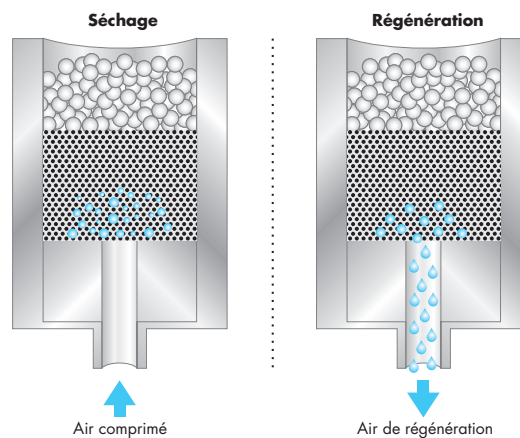


LES ATOUTS ESSENTIELS

LA FIABILITÉ

A l'entrée de la cuve d'adsorbant se trouve un compartiment de stabilisation hautement efficace et doté des fonctions séparation et stockage. Ainsi, le condensat n'arrive pas jusqu'à l'adsorbant ; il est retenu puis évacué au cours de la régénération.

Principe de fonctionnement du compartiment de stabilisation



- La vitesse de l'air comprimé est réduite
- L'air comprimé est réparti de façon optimale
- Le condensat libre est stocké et forme des gouttelettes plus importantes

- Le condensat est évacué
- Le demister et les conduites sont séchées



LA RENTABILITÉ

Les DRYPOINT® AC HP sont dotés d'origine d'une commande en liaison avec le compresseur.

Cette commande intelligente mémorise le stade atteint dans le déroulement du programme. Lors du redémarrage, le programme reprend là où il s'était arrêté avant la coupure. Ainsi, l'adsorbant ne risque pas d'être surchargé. La sécurité de fonctionnement et le fonctionnement synchronisé du sècheur en fonction du régime du compresseur sont les avantages apportés par cette solution.

L'EXCELLENTE APTITUDE À LA MAINTENANCE

- Tous les composants et sous-ensembles sont accessibles par l'avant et dotés d'un raccord vissé.
- Ils sont fixés individuellement et ne sollicitent pas inutilement les conduites.
- Le bloc de vannes combiné est remplacé par trois unités de vannes indépendantes, ce qui simplifie considérablement l'entretien et réduit les coûts de pièces de rechange.
- La structure robuste ne craint pas les vibrations et convient parfaitement pour une utilisation mobile



DRYPOINT® AC HP

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

max. bar	Pression Nm ³ /h	Capacité Ø mm	Raccord A	Dimensions mm			Poids
				B	C	kg	
AC 60 HP 100	100	60	16	1450	796	455	160
AC 90 HP 100	100	90	16	1505	796	455	160
AC 160 HP 100	100	160	16	1505	796	455	185
AC 250 HP 100	100	250	16	1775	796	455	250
AC 390 HP 100	100	390	16	1775	840	500	260
AC 110 HP 250	250	110	12	1350	796	455	210
AC 145 HP 250	250	145	12	1350	796	455	220
AC 210 HP 250	250	210	12	1675	796	455	245
AC 440 HP 250	250	440	16	1675	796	455	280
AC 655 HP 250	250	655	16	1775	840	500	310
AC 145 HP 350	350	145	12	1350	796	455	210
AC 190 HP 350	350	190	12	1350	796	455	220
AC 265 HP 350	350	265	12	1675	796	455	245
AC 540 HP 350	350	540	16	1675	796	455	280
AC 820 HP 350	350	820	16	1775	840	500	310

Pressions et capacités supérieures, sur demande.

Les capacités selon DIN ISO 7183 se rapportent à la pression maximale et à une température d'entrée de 35 °C.

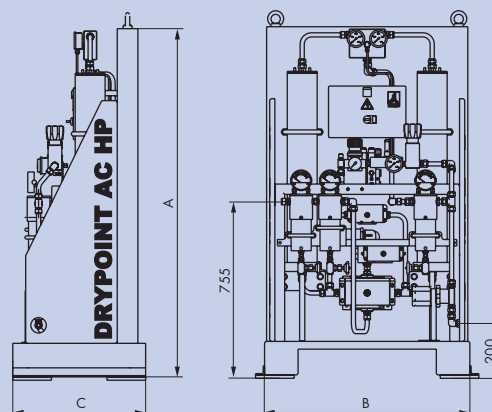
Si les conditions d'entrée changent, veuillez multiplier par les facteurs de correction.

Facteurs de correction pression / température

bar	75	100	200	250	300	350
30 °C	0,78	1,03	0,86	1,03	0,90	1,03
35 °C	0,76	1,00	0,83	1,00	0,90	1,00
40 °C	0,59	0,78	0,65	0,78	0,70	0,78
45 °C	0,46	0,61	0,51	0,61	0,54	0,61
50 °C	0,36	0,48	0,40	0,48	0,43	0,48
55 °C	0,29	0,38	0,32	0,38	0,34	0,39

Besoins en air de régénération : à un PRSP de -40 °C, environ 3 %

Réglage standard du point de rosée sous pression	-40 °C
Points de rosée sous pression en option	-70 °C
Autres points de rosée sous pression	sur demande
Température d'entrée Air	5 °C min. / 55 °C max.
Température ambiante	5 °C min. / 50 °C max.
Alimentation électrique	110/230 VAC, 50-60 Hz, 24 VDC
Filtre d'entrée	0,01 µm
Filtre de sortie	0,01 µm



Chaque DRYPOINT® AC HP est adapté individuellement aux conditions d'utilisation et aux besoins spécifiques du client et permet ainsi d'atteindre la meilleure rentabilité possible.

Nous sommes à votre entière disposition pour vous conseiller quant au traitement et au séchage de gaz techniques, comme l'azote par exemple.

Nous vous informons volontiers aussi sur notre gamme de sècheurs par adsorption standards DRYPOINT® AC pour des pressions de service jusqu'à 16 bar.



UN ÉQUIPEMENT D'ORIGINE TRÈS VASTE

Les adsorbants hautement efficaces permettent d'atteindre des points de rosée sous pression inférieurs aux valeurs minimales exigées.

Les lits d'adsorption sont constitués en standard de profilés en acier inoxydable, avec ouverture sur toute la section et raccord vissé. Ceci réduit non seulement la charge de travail lors de l'entretien, mais facilite aussi l'inspection de l'intérieur des cuves.

Les filtres d'une grande efficacité, réalisés en standard en acier inoxydable, retiennent en toute fiabilité les impuretés comme les particules solides et les gouttelettes d'huile.

Le condensat libre, qui arrive dans le réservoir, suite à la recondensation par exemple, est retenu par un compartiment de stabilisation doté des fonctions séparation et stockage. Il est ensuite refoulé avec l'air de régénération.

L'amenée optimisée de l'air comprimé garantit une circulation homogène à travers le lit d'adsorbant et favorise ainsi le processus de séchage.

Le DRYPOINT® AC HP est doté d'unités de vannes individuelles. Les fixations individuelles séparées ne sollicitent pas les conduites et rendent le sécheur insensible aux vibrations. La sécurité de fonctionnement est augmentée et le coût des pièces de rechange est diminué.



Les composants fortement sollicités sont réalisés d'office en acier inoxydable.

La forme compacte augmente la flexibilité lors de l'installation.

Deux réducteurs de pression séparés, pour l'air de commande et l'air de régénération, garantissent à tout moment un fonctionnement des plus fiables.

La Basse Pression est protégée par une vanne de sécurité.

L'air de commande et de régénération est prélevé derrière le filtre aval. Le fonctionnement et la régulation gagnent ainsi en fiabilité.

L'embase permet un transport en toute simplicité et confère au sécheur une stabilité supérieure. Un cadre support fort rigide le protège des influences extérieures.

Le DRYPOINT® AC HP constitue un pas de plus vers l'accroissement de la qualité de votre air comprimé. La conception et la fabrication bénéficient de la qualité BEKO, sans aucun compromis. Un dimensionnement parfaitement étudié, avec suffisamment de réserves de capacité pour une fiabilité accrue et une sécurité de fonctionnement sans précédents.



BEKO

ALIMENTATION EN AIR COMPRIME DE QUALITE

BEKOMAT®

Le concept révolutionnaire pour la purge des condensats

ÖWAMAT®

La séparation huile-eau propre et sûre.

Maintenant avec double capacité et double durée de vie des filtres

BEKOSPLIT®

Unités de fractionnement, pour le traitement fiable, économique et écologique des émulsions huile-eau

DRYPOINT®

Sécheurs frigorifiques, sécheurs par adsorption, sécheurs à membrane

EVERDRY®

Séchage de l'air comprimé pour les gros débits

CLEARPOINT®

Des filtres et des séparateurs d'eau pour l'air comprimé et les gaz techniques, d'une conception sûre et favorisant la libre circulation du fluide traité

BEKOKAT®

Séparation catalytique de l'huile.

La meilleure solution pour les exigences les plus élevées dans le traitement de l'air comprimé

BEKOFLOW®

Le système de conduites de distribution d'air comprimé, innovant et qui fait baisser les coûts

BEKOBLIZZ®

Procédés de refroidissement optimisés, avec un air comprimé sec et glacial

EVERDRY® – Une conception de la société EverAir.

Membre du groupe BEKO.



BEKO TECHNOLOGIES S.à.r.l.

1, rue des Frères Rémy - BP 10816 Tél. 03.87.28.38.00

57208 Sarreguemines Cedex Fax 03.87.28.38.09

www.beko.de

beko@wanadoo.fr



Sous réserve de modifications techniques et d'erreurs typographiques. Toutes les données sont fournies à titre indicatif et ne sauraient engager la responsabilité du fabricant à quelque titre que ce soit.

© Marques déposées par la société BEKO TECHNOLOGIES GmbH, Neuss (Allemagne)